

Addolcitore Acqua Dakota ForHome® 12 Lt. Resina Cabinato con Valvola Dakota 660S Automatico Volume-Tempo

Programmatore elettronico che consente di mettere il dispositivo in funzionamento in modo semplice e veloce.

Addolcitori di nuova generazione con valvola volumetrica. Il sistema è composto dalla bombola in PRFV e scocca in polietilene. Valvola Dakota 959D a rigenerazione ritardata e valvola miscelatore per regolare la durezza in uscita. By-pass per l'installazione incluso. Quattro differenti rigenerazioni: Cronometrica a tempo - trascorsi il numero di giorni programmati, Volumetrica immediata - al passaggio di una determinata quantità d'acqua, volumetrica ritardata - dal volume d'acqua e l'ora programmata, volumetrica mista - simile alla rigenerazione ritardata, ma permette di programmare una rigenerazione di sicurezza trascorsi il numero di giorni programmati. Prodotto certificato CE, NSF, D.M. 25, D.M. 174.

Durezza nell'acqua (calcare)

Espressa in °F(gradi francesi), può essere misurata con le gocce di Titrant, importante per determinare la scelta del tipo di addolcitore ed ottimizzare i consumi di sale.

Capacità di interscambio

Durezza che l'addolcitore è in grado di trattenere.

slim 7 Litri resina: 22°HFxm^3 * slim 12 Litri resina: 49°HFxm^3 * 12,5 Litri resina: 49°HFxm^3 * slim 18 Litri resina: 97°HFxm^3 * 18 Litri resina: 97°HFxm^3 * 30 Litri resina: 170°HFxm^3 .

Esempio di calcolo per determinare il corretto articolo

Un'addolcitore da 30 litri resina con una durezza di 40°F (durezza medio alta), sviluppa 4.250litri di acqua addolcita($170:40=4.250$). In questo caso occorre programmare 4,250m³ nella capacità di trattamento dell'addolcitore tramite i tasti posti sul display e l'addolcitore eroga acqua priva di calcare a zero gradi francesi.

Regolazione della durezza in uscita

Si consiglia di non erogare acqua completamente addolcita nelle installazioni domestiche. Gli addolcitori Dakota dispongono di un regolatore di durezza residua integrato che consente di regolare con precisione la durezza dell'acqua trattata. Per regolare la durezza residua occorre aprire delicatamente il regolatore valvola MIX. Tutti gli addolcitori vengono forniti con tale valvola completamente chiusa e quindi erogheranno acqua a 0°F . Per le acque destinate al consumo umano si consiglia una durezza residua compresa tra 5 e 10°F per le tubature di rame e tra 8 e 10°F per le tubature di ferro. A seconda della durezza in uscita programmata, l'addolcitore tenderà a produrre più acqua addolcita e meno consumo di sale perchè la durezza in entrata va compensata con il valore in uscita. Un'addolcitore da 30 litri resina con una durezza in entrata di 40°F e 5°F di durezza in uscita, sviluppa 4.857litri di acqua addolcita($170:35=4.857$). In questo caso occorre programmare 4.9m³ nella capacità di trattamento dell'addolcitore tramite i tasti posti sul display. In media una persona consuma 150

litri di acqua al giorno e viene consigliata una rigenerazione programmata a tempo ogni 4/5 giorni, quindi una famiglia di 4 persone con acqua a 40°F consuma x 5gg. 3.000 litri, quindi un'addolcitore da 30 litri con una rigenerazione programmata anche a 6gg. può essere installato.

Benefici e vantaggi

Riduzione della durezza dell'acqua, che è causa di incrostazioni. **RISPARMIO ENERGETICO:** il dispositivo evita il formarsi di incrostazioni nei tubi e nei condotti. Maggiore senso di benessere durante la doccia. Pelle morbida e pulita. Aumento della durata degli elettrodomestici e delle caldaie. **RISPARMIO ECONOMICO:** riduzione dell'uso di saponi, ammorbidenti e prodotti chimici. Costi di manutenzione ridotti. Funzionamento completamente automatico. Occorre preoccuparsi solo di aggiungere il sale nell'addolcitore.

Caratteristiche

- * Pressione min.: 2,5 bar(2,5 kg/cm²)
- * Pressione max.: 8 bar(8 kg/cm²)
- * Temperatura min: 4°C
- * Temperatura max: 35°C
- * Ingresso/Uscita acqua 1" M. (30lt.), 3/4" M. (slim 7, slim 12, 12.5, slim 18, 18lt.)

Specifiche del modello add-dakota-12-vol 12lt. resina. (adatto per 3/4 persone)

- * Consumo sale a rigenerazione: 1 Kg/sale.
- * Consumo acqua a rigenerazione: 60 lt.
- * Quantita' acqua trattata per rigenerazione, 35°F-1,400m³, 40°F-1,225m³, 45°F-1,088m³, 50°F-0,980m³, 60°F-0,816m³.
- * Portata di lavoro 0,5 m³/h
- * Portata max. 0,7 m³/h
- * Dimensioni mm (HxLxP) 775 x 230 x 475
- * Contenitore sale: 15 Kg

ACCESSORI COMPRESI:

- Addolcitore Cabinato
- Valvola By-pass
- Raccorderia
- Libretto istruzioni

